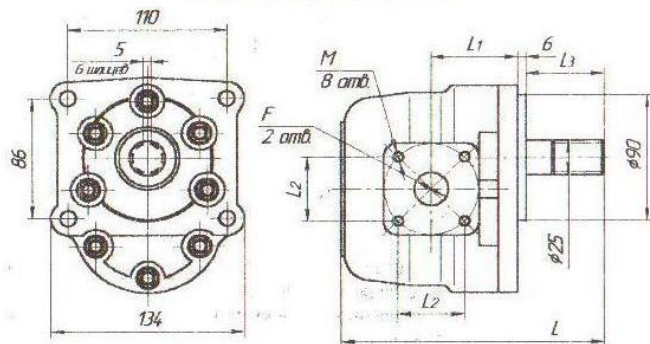
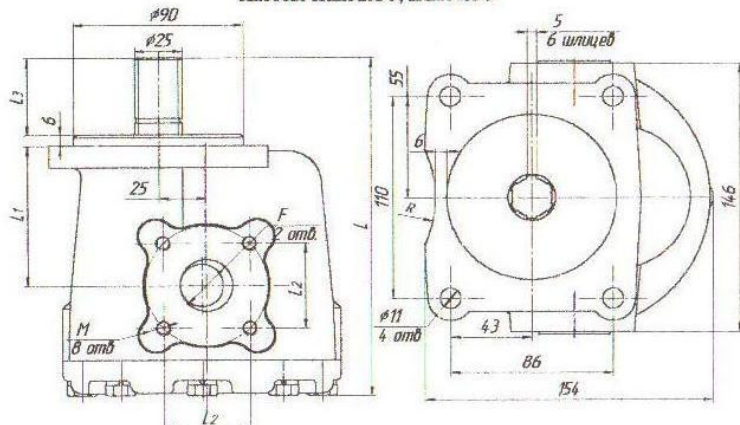


Насосы НШ32У-3, НШ50У-3



Обозначение	НШ32У-3	НШ50У-3
L, мм не более	185	197
L <sub>1</sub> , мм	67,5	72
L <sub>2</sub> , мм	46	54
L <sub>3</sub> , мм	42	42
M	M8-6H	M10-6H
F, мм	∅23,5	∅30

Насосы НШ32А-3, НШ50А-3



Обозначение	НШ32А-3	НШ50А-3
L, мм не более	185	191
L <sub>1</sub> , мм	76	72,5
L <sub>2</sub> , мм	46	54
L <sub>3</sub>	42	42
M	M8-6H	M10-6H
F, мм	∅28	∅36
R, мм	62	-

ООО НПП «Асток»

## НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ НШ50А-3, НШ32А-3, НШ50У-3, НШ32У-3

### Паспорт

#### ВНИМАНИЕ!

Перед установкой и эксплуатацией насосов необходимо тщательно ознакомиться с данным паспортом. Претензии по насосу, в случае его разборки не принимаются.

В конструкцию насоса могут вноситься изменения, не влияющие на параметры и присоединительные размеры, без отражения их в данном паспорте.

Насосы шестеренные НШ50А-3, НШ32А-3, НШ50У-3, НШ32У-3, предназначены для создания энергетического потока рабочей жидкости в гидравлических системах привода управления навесными, полунавесными и прицепными орудиями сельскохозяйственных тракторов, комбайнов, автомобильной, строительной и дорожной техники.

Насосы изготавливаются с правым и левым направлением вращения ведущего вала.

#### 1. Технические характеристики

Наименование параметра	Норма для насосов			
	НШ50А-3	НШ32А-3	НШ50У-3	НШ32У-3
Номинальный рабочий объем насоса, см <sup>3</sup>	50	32	50	32
Давление на выходе насоса, МПа	16 20			
- номинальное				
- максимальное				
Номинальная подача, л/мин	107,2	68,6	107,2	68,6
Частота вращения, об/мин	2400 3500 700			
- номинальная				
- максимальная				
- минимальная				
Кинематическая вязкость рабочей жидкости, мм <sup>2</sup> /с	55...70 1000			
- оптимальная				
- максимально допустимая дрословая				
минимально допустимая при кратко временной работе насоса				
Коэффициент подачи, не менее	0,94			
КПД насоса - не менее	0,83			
Номинальная толщина фильтрации, мкм	25			
Температура окружающей среды при эксплуатации, С°	-40 60			
-минимальная				
-максимальная				
Температура рабочей жидкости, С°	0 80			
- минимальная				
-максимальная				
Номинальная потребляемая мощность, кВт	41,5	26,6	41,5	26,6
Масса, кг не более	6,4	6,0	5,5	4,9

## 2. Комплектность

В комплект поставки входит:

- насос.
- К партии насосов прилагается паспорт. По согласованию с потребителем паспорт может прилагаться к каждому насосу.

## 3. Указание мер безопасности

- 3.1 Монтаж, эксплуатация и ремонт насоса в гидравлической системе должны вестись персоналом, ознакомленным с требованиями по эксплуатации при строгом соблюдении правил по технике безопасности.
- 3.2 Эксплуатация насосом, на режимах с параметрами, превышающими значения установленные настоящим паспортом, не допускается.
- 3.3 Проводить подтягивание болтов гаек и других соединений во время работы гидропривода запрещается.

## 4. Требования по эксплуатации

- 4.1 Перед установкой насоса необходимо проверить направление вращения выходного вала.
- 4.2 При эксплуатации насоса необходимо следить за уровнем масла в баке, его качеством, а также за герметичностью всех соединений трубопроводов, особенно всасывающего, так как подсос воздуха ведет к пенообразованию и существенно снижает КПД.
- 4.3 В качестве рабочей жидкости должны применяться:
  - в автотехнике
    - летом – масла М-10В2, М-10Г2 ГОСТ 8581;
    - зимой – масла М-8В2, М-8Г2 ГОСТ 8581;
  - в технике – масла И-30А, И-40А.

**Примечание** - Применяемое масло служит не только рабочей жидкостью для приведения в действие рабочих органов машин, но и одновременно осуществляет смазку компонентов и валов насоса. Загрязнение рабочей жидкости механическими примесями или влагой является причиной преждевременного выхода насоса из строя.

4.4 При установке насоса в гидравлическую систему необходимо соблюдать следующие условия:

- 4.4.1 Емкость бака и система охлаждения должны обеспечивать температурный режим рабочей жидкости. При периодической работе емкость бака должна быть не менее 1/3 минутной подачи насоса.
- 4.4.2 В гидравлической системе должна быть предусмотрена надежная фильтрация масла.
- 4.4.3 На вал насоса не должны передаваться радиальные и осевые нагрузки.
- 4.5 В процессе эксплуатации насос не требует дополнительного обслуживания.

## 5. Сведения о хранении и консервации

5.1 Насос, подлежащий хранению, должен быть законсервирован. Условия хранения 2 по ГОСТ 15150.

5.2 При консервации насоса необходимо слить из насоса рабочую жидкость. Удалить с наружных поверхностей пыль и грязь, промыть и заполнить внутреннее пространство чистой рабочей жидкостью. При этом входное и выходное отверстия должны быть закрыты пробками.

5.3 Срок хранения без переконсервации насоса – 6 месяцев.

## 6. Гарантийные обязательства

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие параметров насоса требованиям ТУ У 13305646.01 при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода насоса в эксплуатацию. При этом наработка насоса не должна превышать 1000 мотоочасов.

6.3 Гарантийные обязательства распространяются на насосы, которые эксплуатировались в соответствии с требованиями настоящего паспорта, не разбирались и не имеют наружных повреждений.

## 7. Сведения о приемке

Насос соответствует требованиям ТУ У 13305646.01 и годен к эксплуатации.

Дата приемки и штамп ОТК « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

## Почтовый адрес предприятия-изготовителя:

21001, г. Вязьма, пл/з 67/46, ул. Красноармейская, 67.  
ООО НПП «АСТОК».  
Тел. 27-64-84, 27-69-11. Факс 27-64-84  
e-mail: [astok@uss.dktel.net](mailto:astok@uss.dktel.net)